



## LONAFOL® 650 BLOCK LINO FR

(blanco, marfil, perla, antracita/marfil, antracita)



C/ Leonard Torres Quevedo, 14  
Pol. Ind. Coll de la Manyà  
08403 - GRANOLLERS (Barcelona · Spain)  
Tel. +34 93 731 59 05 · info@expafol.com

[www.expafol.com](http://www.expafol.com)

# 650 gr BLOCK LINO Fr

<b>Composición del tejido</b> <i>Fabric composition</i>		90% PVC 10% Poliester
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	<b>g/m2</b>	650 ± 50%
<b>Ancho bobina</b> <i>Width roll</i>	<b>cm</b>	300
<b>Longitud pieza</b> <i>Roll length</i>	<b>m</b>	50
<b>Peso pieza</b> <i>Weight roll</i>	<b>Kg</b>	85
<b>Resistencia a la tracción</b> <i>Tensile strength</i>	<b>N/5cm</b>	Trama/Weft min. 250
		Urdim./Warp min 250
<b>Resistencia al desgarro</b> <i>Tear strength</i>	<b>N</b>	Trama/Weft min. 20
		Urdim./Warp min. 20
<b>Resistencia térmica</b> <i>Temperature resistance</i>	<b>°C</b>	-30 °C +70 °C
<b>Estabilidad rayos Uv</b> <i>Uv Stability</i>	<b>1000 h</b> <b>ASTM D4329-05</b>	Pass
<b>Actividad antibacteriana</b> <i>Antibacterial activity</i>		Pass
<b>100% Blockout</b>		Pass
<b>Norma ignífuga</b> <i>Fr Norm</i>	<b>M2</b>	Pass
<b>Norma Reach</b> <i>Reach norm</i>		Pass

El proceso de reciclado de este producto al final de su vida útil, consiste en triturar y reducir los productos compuestos, disolver el PVC y sus aditivos de forma selectiva en un disolvente específico para separarlo de los demás elementos. Por último el PVC se recupera por precipitación y secado, listo para un nuevo uso.

*The recycling process for this product at the end of its useful life consists of crushing and reducing the composite products, selectively dissolving PVC and its additives in a specific solvent to separate it from the other elements. Finally, the PVC is recovered by precipitation and drying, ready for a new use.*

Esta información esta basada en los resultados de experiencias y test , y suministrada como guía.

*This information is based on the results of experiences and tests, and provided as a guide.*

10.01.2026

